

3141

HM-MD



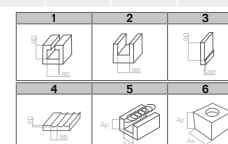
1z

Vc (m/min)	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al 150-300	Cu 120-350	Mg/Zn 120-350	Plastic 150-300	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
K	1	1	0,7	0,7	0,7	1	1	1	0,7	1,3	1	1	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
fz	Ap	Ae	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
	1																	
	2	1xD	1xD		0,023	0,030	0,038	0,045	0,060	0,075								
	3	1xD	0,5xD		0,033	0,044	0,055	0,066	0,088	0,110								
	4																	
	5																	
	6	1xD	1xD		0,012	0,016	0,020	0,024	0,032	0,040								

vf(mm/min) = rpm x Z x fz x K
rpm = (Vc x 1000) / (Ø x π)

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen



Ø mm	d mm	L mm	l mm	
3,00	6	50	8	1
4,00	6	54	11	1
5,00	6	54	13	1

Ø mm	d mm	L mm	l mm	
6,00	6	54	13	1
8,00	8	58	19	1
10,00	10	66	22	1